QQ公告 昭和 45年(1970)12月16,日

:発明の数: 1 第一:

同炭酸ガス濃度計

(1)**4**# ØЖ

12 PM

川崎市久本30東京芝浦電気株式

会社玉川工場内 급 服部療之

同所

髙村勉

川崎市小向東芝町 1東京芝浦電気 株式会社中央研究所内

人 東京芝油電気株式会社 川崎市堀川町72

十分分失

人 弁理士 井上一男

関南の解巣な説明

第1図は、本発明炭酸ガス濃度計の要認を示す 概略説明図 第2図は、この検出素子の光の波長 20 と、反射塞との関係を示す特性曲線図、第3図は、 との輸出妻子の反射率の割合を時間的に表示した 特性曲線図である。

発明の詳細な説明

を利用した炭酸ガス濃度計に関する。

奈鉱炉や、内鉄機関等においては、その鉄修反 応の状態を観察するのに良く炭酸ガス量を測定す る方法がとられる。この炭酸ガス量の測定には、 従来、気体の熱伝導率や、赤外線吸収率の差異を 30 定する。 利用するものがあった。これらは いずれも、そ の測定精度及び検出感度が比較的高いが、測定方 法が面倒で、機構も複雑であり、且つ装置も高価 である欠点があった。

本祭明は、上記欠点を除去するために比較的に 35 簡単な装置により段酸ガスの濃度を測定するよう にした炭酸ガス濃度計であつて、特 セメチールレ ッドのアルコール的和溶液を塩基性を有する 吸着

相体に吸激させ、この吸激相体を比色により比色 し炭酸ガスの濃度を測定するようにした炭酸ガス 滞房割を得るにある。

以下図面について、本発明炭酸ガス濃度計の 実施例を説明する。

第1図において、全体を10で示す炭酸ガス機 度計は、炭酸ガスを含む気体を導く透明並は半透 明な導管11を有する。この導管11の内壁面に は詳細を後述するガス検出案子12を設ける。又 10 前記運管11の外側には、前記ガス検出素子12 の変色度を輸出するための光潭ランプ13及びと の光源ランプの適宜の波長の光線を抽出するフィ ルタ14と、この光線が、前記ガス検出案子12 から反射したものを受ける光電管、光電子増 15 光電池、硫化カトミウム、光速電セル ランジスタ等の検出器 15とを殴ける。

前記ガス検出素子12は、次のようにして形成 する。即ちょチールレッドのアルコール創和終液 を塩基性を有し、且つ表面積の大きい吸着担体例 えば活性アルミナ粉末に充分吸着させる。この場 合活性アルミナ粉末は充分に乾燥したものを使用 すると共に、過剰のアルコール終液は乾燥して追 い出す。このようにすると、この吸着担体は黄色 物質となる。そしてこの吸着担体を加圧成形或は、 本発明は、炭酸ガス濃度計に係り、特に比色法 25 接着剤を加え、よく混合して板状にし、前記ガス 検出要子を形成する。

> とのようにして形成したガス検出素子12は、 前記導管11の内壁面に接着剤等で接着するか、 その他適宜な取り付具によってこの導管11に間

次に図示炭酸ガス濃度計の作用を説明する。

遊飲炉や、内燃機関の内部から気体を1部抽出 し、これを導管11の内部に導く。このとき、こ の気体に炭酸ガスが含まれていると、薄質 1 1 内 のガス検出妻子12が赤色に変色移行する。そこ でこの ガス検出 妻子 11に 光源 ランプ 13 からの 光線を当て、この反射光線を検出器 15で検出し、 この受光量から 気体中の炭酸ガス量を測定するこ

とができる。

上記炭酸ガス量の測定において、ガス検出素子 12の気体中の炭酸ガス量に対する反射率RAの変 化は第 2 図のような特性である。即ち経動に入射 光線に対する反射光線の割合をとる反射率(%)を 5 場合にかかわらず、略々同様な結果が得られた。 表示し、横軸にそのときの波長(m#)をとり、気 体として、炭酸ガスを含またい場合をA、1%含 む場合をB、以下阿様に3%、5%、10%を含 む場合を夫々C,D,Eとして表示したときの特件曲 線である。この特性曲線から明らかなように、例 10 成が、炭酸ガス検出素子、光源及びこの光源の反 えば光の波長を550(mu)にするようにフイル タ14を選べば、気体中の炭酸ガス量に対する反 射率が明確に区分できるから、この反射率から未 知の気体の炭酸ガス量を測定することができる。

5 5 0 m4 に対する反射率の変化の割合は第3図 のような性質を有する。即も縦輪にガス検出素子 の反射事変化の割合を、積軸に時間別をとり、こ れを第1図に示すような導管11に5%の炭素ガ の特性曲線から明らかなようにガス検出素子12 は、約3分間で、反射率変化の割合が飽和し、そ の後は、ほとんど変化しない。

又、この導管 1 1 中の前記気体を 3 分経過後、

炭酸ガスを含まない気体にすると 1点鎖線で示す ように急激にその割合が減少し、約5分間で元の 状態に戻る。

との関係は炭酸ガスの量が多い場合或は少ない

それ故このガス検出素子は反復使用することが でき、溶鉱炉等を所定の間隔をおいて連続的にそ の燃焼度を測定することができる。

従つて本発明による炭酸ガス濃度計は、その構 射光線を検出する検出器というように少なく。そ の取り扱いも簡単であり、且つ又気体中の炭酸ガ ス量は、炭酸ガス検出素子の適宜光液長に対する 着色度から容易に測定することができる。更にこ 又、このガス検出素子12の特定光波長例とば 15 の炭酸ガス濃度計の炭酸ガス検出素子は、その着 色が比較的短時間で、復元するから、これを繰り 返し使用することができる等の利点を有する。 特許開業の節用

1 メチール・レッドのアルコール飽和溶液を吸 スを含む気体を流した場合の特性曲線である。と 20 着させた塩基性を有する 吸着担体を炭酸ガスを含 む気体中に配設し、この吸着担体を前記炭酸ガス によって着色し、この着色度を所定波長の光で比 色するようにした炭酸ガス濃度計。



